

インターンシップカリキュラム(昨年の実施例)

1.対象学生:理系の学生

2.実習の主な目的

当社で実施している熱処理、主に浸炭焼入に関するその設備と熱処理作業、浸炭焼入の条件製品の検査などを実地経験してもらいます。

3.受入期間 H29年8月28日(月)～9月1日(金)

4.日割りスケジュール(当日の状況により変更になる場合が有ります)

日	時	実習内容	場所	担当
8月28日 (月)	8:30	オリエンテーション	会議室	岡村工場長
	AM	①会社概要説明と安全について ・会社紹介ビデオ ・工場概要説明ppt ・熱処理作業の実際(浸炭焼入、高周波焼入、一般熱処理)ビデオ ②安全教育		
	PM	③工場見学(第1⇒第2工場) 浸炭焼入に使用する設備他付帯設備の説明 ・オールケース型浸炭焼入炉、ピット型浸炭炉 ・熱風循環式焼戻し炉 ・油槽 ・変成炉 ・SB機 ・矯正機 ・ユーティリティ ・クレーン他	第1、2工場	
8月29日 (火)	終日	④熱処理工程の作業説明と補助作業 ・洗浄 ・浸炭防止 ・バッチ炉の段取り・ばらし ・ピット炉の段取り・ばらし ・ショットブラスト ・防錆 ・梱包 ・曲り矯正	第1,2工場 ピット、バッチ 作業場	吉次生産課課長 吉田課長代 当日オペレー ター
8月30日 (水)	8:30	全体朝礼にて自己紹介、	朝礼場	岡村工場長
	AM	⑤浸炭焼入れの条件設定 ・作業指示 ・浸炭防止 ・熱処理作業指示票 ・技術標準 ・大型品の歪み測定	第1工場 検査 作業場	岡島品証課長
	PM	⑥製品の流れの説明とOMSシステムについて ・受入～出荷管理 ・日程表作成	第1工場 構内 事務所	山下生産管理 課長代
8月31日 (木)	終日	⑦検査工程の機器及び検査方法説明と補助作業(8:45～社内教育出席) ・検査機器の種類と概要 ・硬度検査種類と判定方法 ・組織検査 " (火花試験) ・組織写真 " ・非破壊検査(磁気探傷検査・カラーチェック)	第1工場 検査 作業場	岡島品証課長 曾根主任 保証課員
9月1日 (金)	AM	⑧検査工程の機器及び検査方法説明と補助作業 ・前日の続き ・山口県産業技術センター施設見学予定(問い合わせ)	第1工場 検査 作業場	岡島品証課長 曾根主任
	PM	⑨実習内容まとめ ・質疑応答 ・レポート作成 ・報告	会議室	岡村工場長

5.就業時間について

出勤時間 8:30
休憩時間 10:00～10:10
昼休み 12:00～13:00
休憩時間 15:00～15:10
退社時間 17:00

6.弊社準備、対応について

作業服は支給予定(サイズ: S・M・L)
安全帽、安全靴 ()cmの準備
更衣室・靴箱ロッカー準備
昼食の手配(弊社補助)

以上

H29. 8. 1 岡村

